

1.0 目的

1.1 对环境目标实施管理, 确保环境目标的达成, 特制定本制度。

1.2 本制度规定了相应的标准和程序, 旨在保证按照公司政策以及可适用的法律和法规。

2.0 适用范围

适用于中荣印刷集团股份有限公司(中山市火炬开发区沿江东三路 28 号工厂)

3.0 适用于公司的法律和政策要求


- 《保护臭氧层维也纳公约》
- 《中华人民共和国宪法》
- 《中华人民共和国环境保护法》
- 《中华人民共和国大气污染防治法》
- 《中华人民共和国水污染防治法》
- 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- 《中华人民共和国噪声污染防治法》
- 《中华人民共和国水法》
- 《中华人民共和国消防法》
- 《中华人民共和国节约能源法》
- 《广东省环境保护案件查处办法》
- 《环境保护行政处罚办法》
- 《建设项目环境保护管理条例》
- 《常用化学危险品贮存通则》
- 《工作场所安全使用化学品规定》
- 《汽车排气污染监督管理办法》
- 《广东省实施(危险废物转移联单管理办法)规定》
- 《广东省实行(中华人民共和国消防法)办法》
- 《广东省实施(中华人民共和国环境噪声污染防治法)办法》
- 《广东省固体废物污染环境防治条例》
- 《广东省(水污染排放限值)DB44/26-2001》
- 《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)
- 《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)
- 《工业企业厂界噪声标准 GB12348-2008》
- 《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-90)
- 《广东省城市垃圾管理条例》
- 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》
- 《消防安全标志设置要求 GB5630-1995》
- 《仓库防火安全管理规则》

原件

4.0 职责

EHS 部负责环境目标的组织制定, 负责环境管理项目措施的落实管理, 负责环境目标完成情况的统计分析。

5.0 程序

	<h2>环境目标管理制度</h2>	文件编号: ZRP-ZS-EHS-WI-01 版本号: 01 修订日期: 2021年3月10日 发布日期: 2021年3月11日 生效日期: 2021年3月11日 页码/页数: 第2页 共11页
---	-------------------	--

5.1 环境管理项目

中荣印刷集团股份有限公司成立于1990年, 专注日化、健康、电子、烟酒等消费领域, 提供彩盒、礼盒、纸浆模塑、促销工具等产品, 是一家创意引领, 智造护航的一体化印刷包装解决方案服务商。

对环境议题有:

No.	环境管理项目
1	化学品规范安全化管理
2	防止火灾事故意外风险
3	产品100%符合禁用物质标准
4	废水、废气、噪音
5	危险废弃物排放
6	用电能源消耗降低
7	用水能源消耗降低
8	消费者健康与安全
9	原材料减量, 利用率
10	产品生命末期对环境的影响 (产品回收)

5.1.1 化学品规范安全化管理

- A. 制订化学品泄漏应急控制程序
- B. 公司危险化学品仓库、辅料仓库、使用化学危险口的车间为重点防范场所, 设置化学危险品标识以及化学品的MSDS (物质安全说明书) 标明相应的应急事项和措施等。
- C. 严格按化学品特性在相应场所配置适用的消防器材。
- D. 在重点防范场所准备耐腐蚀的手套、防护服、防护鞋及符合要求的口罩等。
- E. 配置报警电话, 在明显处给出人员疏散图
- F. 厂区内保持消防通道的畅通, 不准堆积杂物。
- G. 强酸、强碱等化学品在储存时应放置在耐腐蚀的防泄漏容器中。

5.1.2 防止火灾事故意外风险

- A. 制定化学品仓库日常管理制度;
- B. 制定岗位操作规程及化学品使用作业指导书, 要求员工按规操作;
- C. 显眼位置张贴相应的化学品的安全技术说明书, 且挂明显的警示标识;

- D. 为作业人员配备相应的劳动保护用品,并要求其按规定佩戴。化学品仓库外配备洗眼器;
- E. 强化操作员工风险意识,进行广泛系统的培训,使相关操作人员熟悉自己岗位,树立严谨规范的操作作风,并且在任何紧急情况下都能随时对突发事故进行控制,能及时、正确地实施相关应急措施。
- F. 做好大豆油墨、水性大豆油墨、水性UV油、水性光胶油、水性光胶UV油墨、复合胶水油墨、复合胶水、UV胶水的现场使用管理工作,避免泄漏事故的发生;
- G. 设立严格的禁火管理制度;
- H. 定时对设备、电气、线路、消防设施等进行检查和检修,防止因电气线路故障产生的火灾,并保证消防器材的可用性;
- I. 按消防要求配置足够的消防栓、消防水带、喷淋消防系统和消防灭火器及手提式干粉灭火器,设置火灾警报;
- J. 配备吸液抹布和收集桶,防泄漏托盘和防泄漏柜,且地面涂防渗漏地坪漆,门口设置凹槽,万一发生泄漏事故,泄漏物能够及时有效地进行收集,不会漏进地面和流出室外,造成污染;
- K. 保障疏散通道、安全出口畅通,设置相关标识标志,加强巡查。
- L. 制订日常点检表,专人巡检,作好点检记录。
- 5.1.3 产品 100%符合禁用物质标准
- A. 制订有害物质控制程序
- B. 采购部寻找符合环境管理物质要求之绿色供应商,并与质量部协同一起组织审核,结合工厂现场检查、记录抽样及人员抽问,综合评判供应商是否符合绿色 供应商要求。
- C. 所有供应商都必须签署《不使用规定有害物质保证书》,并确保其执行。
- D. 每年要求供应商按时定期提供第三方检测报告,需按照国家法律法规以及行业通用要求,不能按时按要求更新的,酌情申请终止该原材料的使用。
- E. 研发中心在选材时,必须视客户要求选择符合规定的材料。
- F. 质量部根据客户的需求或指定要求抽取产品送第三方检测机构做重金属或其它有害物质监测,并提供检测报告。
- G. 研发中心协同质量部对各部门相关人员对有害物质管理进行相关培训。

5.1.4 废水、废气、噪音

废水: 主要来源于印刷废水、水性胶废水、洗版废水、水性光油清洗废水、废显/定影液等生产

废水及生活污水。

A. 制订废水管理程序

B. 排放标准:

生产废水污染物排放执行广东省地方排放标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准; 生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准。

C. 监测频率:

根据自行监测方案聘请第三方环境检测单位进行定期监测, 监测的内容有 PH、SS、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、总磷、动植物油等; 污水处理员负责对生产废水每日进行检测, 并将检测结果如实记录到《水质检验登记表》;

D. 处理方式及排放:

公司由各单位产生的废水(印刷废水、水性胶废水、洗版废水、水性光油清洗废水等) 必须按规定排入废水处理系统。

员工生活污水经三级化粪池处理后由市政污水管网排入市政污水处理厂统一处理。

废气: 油烟废气, 主要污染物为油烟;

印刷、过油、上光、丝印、裱胶等工序废气, 主要污染物为 VOCs。

水性印刷、过油、裱胶、丝印、粘合、清洁过程等无组织排放废气, 主要污染物为 VOCs。

A. 制订废气管理程序

B. 排放标准:

印刷、丝印、上光、过油、裱胶工艺中的部分 VOCs 排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第二时段; 水性印刷、过油、裱胶、丝印、粘合、清洁过程等无组织排放废气中的总 VOCs 排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》

(DB44/815-2010) 无组织排放监控点浓度限值; 食堂煮食油烟排放执行国家《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)。

C. 监测频率:

按照自行监测方案聘请第三方环境检测单位对公司进行定期监测。

D. 处理方式及排放:



厨房油烟废气经水烟罩收集后经静电油烟净化器处理后由35米高排气筒排放;印刷、过油、上光工序废气设有7个排气筒,废气收集后经活性炭吸附处理后由30米高的排气筒排放;丝印、裱胶工序废气收集后经活性炭吸附处理后由30米高排气筒排放。覆膜、磨光、粘合、水性印刷、清洁印刷设备废气以无组织方式排放。

E. 处理设备的管理:

废气处理和排放设施的维护保养要坚持“预防为主”的原则,环保专员负责定期对废气设施进行检修。定期的检修每年进行两次,不定期的检修根据具体情况确定。

噪音:环境因素评价时,明确噪声产生的来源、处理措施。

A. 制订噪音控制程序

B. 排放标准:噪声的排放执行标准为《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB2348-2008) 3类标准

时段	昼间	夜间
噪声排放限值(单位: dB(A))	65	55

如进行建筑方面的施工,应执行标准《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-90)

施工阶段	主要噪声源	噪声限值(等效声级 LAeq[dB(A)])	
		昼间	夜间
土石方	推土机、挖掘机、装载机等	75	55
打桩	各种打桩机等	85	禁止施工
结构	混凝土搅拌机、振捣棒、电锯等	70	55
装修	吊车、升降机等	65	55

C. 监测频率:

按照自行监测方案聘请第三方环境检测单位对公司进行定期监测。

D. 噪声管理:

- 1) 各部门对员工进行教育,养成在日常生活、生产或服务中轻拿轻放的良好习惯,杜绝野蛮操作,尽可能减少噪声的产生;
- 2) 推广和采用先进技术和工艺,在保证产品质量的前提下,积极采用噪声低的环保设备及部件;

- 3) 设备的安装、调试、验收和投入运行等严格控制机械噪声;
- 4) 设备启动时, 严格按照设备操作规程进行, 防止操作不当而产生噪声, 夜间生产时, 关闭门窗, 控制声源的传播。
- 5) 日常工作中, 机台人员须按要求进行保养和点检, 发现异常立即停机检修;
- 6) 对于大噪声的设备, 如发电机, 放置于密闭空间, 不得两台同时转动, 减小噪音;
- 7) 本公司或外来人员在公司范围内进行施工、维修或其他服务活动时, 设备部和行政部监督其尽可能减少噪声和产生, 如有强噪声源, 采取防治或隔离措施以降低噪声。如有几个施工阶段同时进行, 以高噪声阶段的限值为准。

5.1.5 危险废弃物排放

- A. 制订危险废弃物管理制度;
- B. 产生、贮存危险废弃物项目的部门车间, 必须遵守国家和本市有关建设项目环境保护管理的规定;
- C. 危险废弃物的车间, 必须按照规定向环保办申报登记危险废弃物产生的种类、数量、流向、贮存等有关资料;
- D. 产生危险废弃物的车间采取调整生产工艺等措施减少危险废弃物产生量;
- E. 危险废弃物的收集、贮存、转移活动使用符合标准的容器和包装物, 必须遵守国家和本市的有关规定;
- F. 危险废弃物的容器和包装物以及收集、贮存危险废弃物的设施、场所, 必须分类摆放、设置危险废弃物识别标志;
- G. 生产区域外设置危险废弃物贮存区, 由环保管理部门对该区域进行日常管理, 该贮存区设置防泄槽等防渗漏措施, 预防可能发生的渗漏;
- H. 各部门产生的危险废弃物每天收集后统一运送到该区域存放。在搬运的过程中, 搬运人员要戴上口罩、手套等保护用品, 搬运时注意防泄漏和防火安全问题。固体危险废弃物必须放到收集框内, 严禁随意乱放地上, 盛装废液容器需密封盖好。废弃物存放区保持周围地面清洁, 防止废弃物散落;
- I. 禁止随意倾倒、堆置危险废弃物;
- J. 禁止将危险废弃物混入非危险废弃物中收集、贮存、转移、处置;
- K. 危险废弃物的贮存时间不得超过一年。

- L. 环保办对产生、收集、贮存、转移危险废物的部门进行现场检查，检查污染防治措施的落实和运行情况；
- M. 危险废弃物，需委托有资质的单位进行回收处理，按要求保留联单等文件，并严格按环保局批文的处理量进行控制；
- N. 危险废物的产生、收集、贮存、转移单位应遵守公司的危险废物污染事故防范措施和应急预案。如果发生危险废物污染事故或者其他突发性事件，应当按照应急预案消除或者减轻对环境的污染危害，及时通知可能受到危害的部门和个人，并及时向上级环保部门报告，接受调查。

5.1.6 用电能源消耗降低

- A. 制定节约水电管理制度；
- B. 各区域负责人对该区域的节约用电管制负责，各区域负责人对区域人员进行培训，并加强日常监管；
- C. 保安部对工厂外围等公共区域的节约用电管制负责。加强巡逻，对各区域节约用电管制执行情况进行巡查，对违规区域进行登记并通报处理。
- D. 办公区域人走关灯、关空调，下班前关闭区域内所有的灯及空调，以及区域内茶水房、洗手间等附属功能房的灯及空调，会议室使用完毕，关闭所有灯、空调、投影设备等，空调设定夏季温度为 26 度；
- E. 各机台人员在下班后关闭设备电源，各区域负责人在下班后要关灯、空调及其它用电设备；
- F. 路灯开灯时间：夏季：19：00-6：00，冬季：18：00-6：30，22：00 后把路灯关闭一半。
- G. 大堂显示屏开机时间 8：30-17：30，背景灯打开时间：8：30-22：00，公司 LOGO 灯开灯时间：夏季：19：00-6：00，冬季：18：00-6：00。
- H. 敷设太阳能光伏板，采用太阳能发电。

5.1.7 用水资源消耗降低

- A. 制定节约水电管理制度；
- B. 各区域负责人对该区域的节约用水管制负责，各区域负责人对区域人员进行培训，并加强日常监管；
- C. 保安部对工厂外围等公共区域的节约用水管制负责。加强巡逻，对各区域节约用水管制执行

情况进行巡查, 对违规区域进行登记并通报处理。

D. 各区域负责人及时关闭水笼头, 发现任何漏水的情况, 立即向阳街行政部, 及时维修。

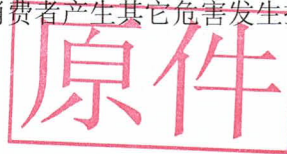
5.1.8 消费者健康与安全

A. 制订有害物质控制程序、客户满意度调查管理制度和产品召回程序;

B. 每年按时定期对产品及其有害物质进行检测, 确保产品安全性。

C. 每年通过调查客户对中荣的满意度, 了解公司是否正确理解并满足客户当前和未来的需求与期望。通过分析找出差距, 由相应部门分析根因、制定计划与实施改善, 帮助公司提升产品和服务的竞争力。

D. 若产品发现问题, 专案小组将立即根据公司产品召回程序对涉及相关产品进行回收处理, 避免对客户使用产生严重影响及对最终消费者产生其它危害发生扩散, 尽早回收, 以减轻或杜绝对社会、公众的威胁。



5.1.9 原材料减量、回收利用率

在产品设计中使用环保材料及采用 FSC 认证纸张; 推行节能降耗, 鼓励回收利用, 通过培训不断提高员工节能意识。

5.1.10 产品生命末期对环境的影响

在产品设计中使用环保材料及采用 FSC 认证纸张; 推行节能降耗, 鼓励回收利用。

5.2 环境管理目标及措施:

环境管理目标 1 (2021-2025 年)		
重大环境事故 0 起 (化学品泄漏等);		
火灾事故 0 起		
No.	措施	责任部门
1	定位定置管理化学品, 使用及存储现场悬挂 MSDS, 对员工进行化学品安全培训;	EHS
2	定期进行安全巡视督检, 定期开展化学品泄漏应急演练	EHS
环境管理目标 2 (2021-2025 年)		
产品 100%符合禁用物质标准		
产品残留 VOC 含量 100%符合标准		
No.	措施	责任部门

1	培训设计人员绿色环保意识, 产品设计开发中选用环保材料	研发
2	供应商提供合格的原材料环保 ROHS 检测报告	研发&采购
3	公司内不断进行环保倡导宣传;	EHS
4	与供应商签订《不使用规定有害物质保证书》, 定期监查记录	采购

环境管理目标 3 (2021-2025 年)

废水、废气、噪音、固废 100%达标排放

No.	措施	责任部门
1	采用环保型油墨等原辅材料;	研发
2	采用絮凝沉淀+厌氧+好氧等处理工艺处理废水;	EHS
3	员工配戴耳塞等防护用品	生产
4	印刷废气排放 每季度检测一次; 活性炭净化装置, 定期点检, 保养和更换活性炭;	EHS

原件

环境管理目标 4 (2021-2025 年)

危险废弃物产生量下降 10%

No.	措施	责任部门
1	控制机台抹布用量, 提升重复使用率, 降低废抹布产生;	EHS
2	厂家回收、重复利用油墨罐, 控制残余油墨量, 对剩余油墨量开展日常监控;	EHS
3	降低污泥含水率, 控制污泥产生量;	EHS
4	小包装分装罐取用异丙醇、洗车水、洗皮水等物料, 以减少机台浪费;	生产

环境管理目标 5 (2021-2025 年)

传统电能耗降低 10%

No.	措施	责任部门
1	改造使用环保节能灯等	工程

2	公司内不断进行节能倡导宣传, 增强员工节能意识;	HR
3	敷设太阳能光伏板, 采用太阳能发电;	工程

环境管理目标 6 (2021-2025 年)

单位产品水消耗降低 5%

No.	措施	责任部门
1	清洗胶杯等废水经沉淀后重复使用;	生产
2	绿化用水改造为喷雾和滴灌方式, 降低绿化用水;	工程
3	公司内不断进行节水倡导宣传, 增强员工节水意识;	HR

原件

环境管理目标 7 (2021-2025 年)

环保油墨使用率 100%

No.	措施	责任部门
1	设计开发时禁用非环保油墨;	研发
2	定期外检, 取得符合要求的检测报告;	质量
3	要求供应商定期提供第三方环保测试报告, 并签订《不使用规定有害物质保证书》	采购


环境管理目标 8 (2021-2025 年)

官方抽检食品安全项目合格率 100%

No.	措施	责任部门
1	食品类产品设计研发时限定使用符合食品安全的原材料	研发
2	定期对产品进行检测, 确保符合食品安全标准	质量
3	定期外检, 取得符合要求的检测报告;	质量

环境管理目标 9 (2021-2025 年)

产品退货回收 100%

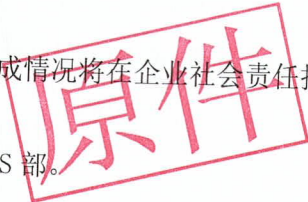
	环境目标管理制度	文件编号: ZRP-ZS-EHS-WI-01
		版本号: 01
		修订日期: 2021年3月10日
		发布日期: 2021年3月11日
		生效日期: 2021年3月11日
		页码/页数: 第11页 共11页

No.	措施	责任部门
1	联络客户, 对退货、召回产品进行 100%的回收。	质量部

6.0 复查频率

每年年初对环境目标的适宜性进行复查, 每年目标达成情况将在企业社会责任报告中相应章节体现。

附言: 若您对本制度存有任何疑问, 请联系公司的 EHS 部。



制/修订人签字:	文件归口部门 审核:	文控中心审核:	相关职能部门 审核:	系统主管部门 审批:
签名: 罗玉红 日期: 2021.3.10.	签名: 胡俊 日期: 2021.3.10	签名: 肖马 日期: 2021.03.10	签名: [Signature] 日期: 2021.3.10	签名: [Signature] 日期: 3/11/2021